

## ELENCO MATERIALI

<b>CALCESTRUZZO</b> (conforme alla norma UNI EN 206)	<b>TRATTAMENTO CORTICALE</b>
<p>CLS MAGRO Classe di resistenza a compressione C12/15</p> <p>CLS PER OPERE SU SPALLE Cemento tipo IV 42,5 R Classe di resistenza a compressione C32/40 Dimensione massima dell'aggregato D<sub>max</sub>=30mm Classe di esposizione XC4 - XD1 - XF2 Classe di consistenza S4</p> <p>CLS PER OPERE SU IMPALCATO (ALLEGGERITO 1600 kg/m<sup>3</sup>) Classe di resistenza a compressione LC30/33 Dimensione massima dell'aggregato D<sub>max</sub>=30mm Classe di esposizione XC4 - XD1 - XF2 Classe di consistenza S5</p>	<p>Recupero corticale di superfici di elementi in c.a. Mediante: a) scarifica delle parti degradate; b) pulizia Meccanica delle superfici da trattare; c) trattamento protettivo dei ferri; d) applicazione di malta additivata; e) malta rasante; f) pittura protettiva finale: scarifica con martello demolitore e finitura manuale di superfici degradate di c.a. fino a raggiungere la superficie sana e compatta (a); pulizia con idropulitrice a 200 atm o sabbatrice per la preparazione del c.l.s. compatto a successivi trattamenti (b); applicazione di anticorrosivo monocomponente alcalizzante dato in due mani su ferri di armatura di c.a. preventivamente deossidati (c); malta tixotropica, monocomponente, polimero modificata per uno spessore fino a 25 mm per ripristino della sezione originaria; per interventi fino a mq 1 di superficie (d); malta premiscelata monocomponente, tixotropica polimero modificata, con fibre sintetiche, per rasatura di spessore fino a 3 mm su superfici ripristinate (e); pittura monocomponente acrilica, impermeabilizzante, traspirante, anticarbonatazione data in due mani a pennello (f)</p>
<b>ACCIAIO PER C.A.</b>	
<p>ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTRISALDATE B450C (Acciaio FeB44k Controllato) f<sub>ynom</sub> ≥ 450 N/mm<sup>2</sup>; f<sub>tnom</sub> ≥ 540 N/mm<sup>2</sup> 1.15 ≤ (f<sub>t</sub>/f<sub>y</sub>)<sub>k</sub> &lt; 1.35; (f<sub>y</sub>/f<sub>ynom</sub>)<sub>k</sub> ≤ 1.25</p>	
<b>ACCIAIO PER BARRE PRECOMPRESSIONE</b>	
<p>BARRE TIPO DYWIDAG Acciaio Y 1050</p>	

## ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA (ZINCATA A CALDO)

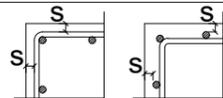
L'ACCIAIO STRUTTURALE (PROFILATI, LAMIERE, TUBI, ETC.), SARA' DEL TIPO S355JR AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE MINIME:  
 TENSIONE DI ROTTURA A TRAZIONE > = 510 N/mm<sup>2</sup>  
 TENSIONE DI SNERVAMENTO > = 355 N/mm<sup>2</sup>  
 I BULLONI PER I COLLEGAMENTI SARANNO DELLA CLASSE 10.9.  
 I BULLONI PER GLI ANCORAGGI SARANNO DELLA CLASSE 10.9.  
 CLASSE DI ESECUZIONE EXC3.  
 SERRAGGIO BULLONI SECONDO NORMATIVA.  
 TUTTE LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE DA SALDATORI QUALIFICATI E DOVRANNO ESSERE CONFORMI ALLE NORME UNI.  
 SALVO DIVERSA INDICAZIONE TUTTE LE SALDATURE D'ANGOLO SARANNO CONTINUE E L'ALTEZZA DI GOLA DOVRA' ESSERE PARI A 7/10 DELLO SPESSORE MINIMO DELLA PIASTRA DA SALDARE  
 LE SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE SARANNO DI CLASSE I.  
 DOVE NON DIVERSAMENTE INDICATO LE SALDATURE TRA I DIVERSI ELEMENTI STRUTTURALI SONO PREVISTE A COMPLETA PENETRAZIONE.  
 I CONNETTORI A PIOLO MUNITI DI TESTA (TIPO PIOLI NELSON) AVRANNO LE SEGUENTI CARATTERISTICHE F<sub>y</sub>=350N/mm<sup>2</sup>, F<sub>u</sub>=450N/mm<sup>2</sup>.  
 LA CARPENTERIA DEVE ESSERE ZINCATA A CALDO SECONDO I CICLI PREVISTI DALLA NORMATIVA.

## NOTE E PRESCRIZIONI GENERALI

LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI.  
 LE DIMENSIONI E QUOTE DEL DISEGNO SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.  
 PER LE FONDAZIONI PREVEDERE UN GETTO DI PULIZIA (MAGRONE) DI ALMENO 10cm.  
 LA MALTA DI LIVELLAMENTO PER LE PIASTRE DI ANCORAGGIO DOVRA' ESSERE ANTIRITIRO NON METALLICA (TIPO EMACO S55) DA MISCELARE E POSARE IN ACCORDO CON LE INDICAZIONI DEL FABBRICANTE; SPINGERE E COMPATTARE LA MALTA IN MODO DA GARANTIRE PERFETTO CONTATTO TRA PIASTRA E CALCESTRUZZO.  
 LE BARRE DI ARMATURA DEVONO ESSERE RISVOLTE ALLE ESTREMITA'.  
 SOVRAPPORRE LE BARRE DI ARMATURA PER ALMENO 40 DIAMETRI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.  
 L'APPALTATORE, PRIMA DELL'ESECUZIONE DELL'OPERA, HA L'OBBLIGO DI CONTROLLARE TUTTE LE QUOTE E LE MISURE INDICATE IN QUESTO DISEGNO E DI ESEGUIRE IL RILIEVO DELLE STRUTTURE ESISTENTI E DI REDARRE LE OPPORTUNE MODIFICHE IN CASO DI DIFFORMITA'. EVENTUALI DIFFORMITA' DOVRANNO ESSERE SEGNALATE AL DIRETTORE DEI LAVORI.  
 PER LE FOROMETRIE NEI SOLAI E NELLE PARETI VERTICALI VEDI ELABORATI ARCHITETTONICI E IMPIANTISTICI.  
 PER LE OPERE IN LEGNO E LE LORO CONNESSIONI CON LA CARPENTERIA METALLICA VEDI ELABORATI ARCHITETTONICI.

## COPRIFERRO PER OPERE IN C.A. (SALVO DIVERSA INDICAZIONE NEI SINGOLI ELABORATI)

- STRUTTURE DI FONDAZIONE ED A CONTATTO CON IL TERRENO s=4.0cm  
 - STRUTTURE IN ELEVAZIONE s=4.0cm  
 - SOLETTA IN C.A. PASSERELLA s=3.0cm da asse ferro



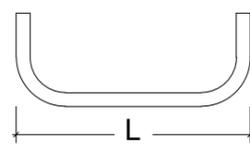
## FERRI DISTANZIATORI PER OPERE IN C.A.

MURI MIN 9Ø12/mq  
 PLATEE DI FONDAZIONE MIN 3Ø16/mq



## CONVENZIONI PER OPERE IN C.A.

LA LUNGHEZZA DELLE PARTI DI BARRE (ESPRESSA IN cm) E' "FUORI TUTTO" (NORME ISO/DIN 4066)



CITTÀ METROPOLITANA  
DI FIRENZE

DIPARTIMENTO SVILUPPO  
AREA TERRITORIALE

## INTERVENTO DI RISANAMENTO DELL'IMPALCATO DEL PONTE SUL FIUME ARNO TRA LE LOCALITA' MARCIGNANA E BASSA SULLA S.P. 11 PISANA PER FUCECCHIO

CIG: Z3E2B2A40D



## PROGETTO DEFINITIVO/ESECUTIVO

## MATERIALI DI PROGETTO

TAVOLA N.

**S.00**

SCALA VARIE

NOME FILE: S.00 materiali e lavorazioni

Data redazione elaborato:

C.U.P.:

PRATICA N.

**Giugno 2020**

R.U.P.: Ing. Carlo Ferrante

### PROGETTISTA:

Ing. Lorenzo Panerai  
Via del Porcellatico, 17  
59100 Prato

### COLLABORATORI:

ACS Ingegneri  
Via Catani 28/c 59100 Prato

### CSP (SICUREZZA):

Ing. Monica Fiorillo  
Viale Montegrappa, 177  
59100 Prato