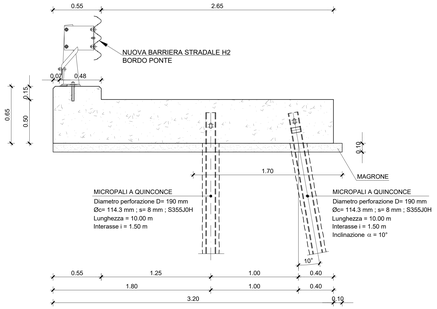
CARPENTERIA E ARMATURA DEL CORDOLO TIPO 1 - SU PALI | SCALA 1:20

CARPENTERIA DEL CORDOLO TIPO 1 - IN C.A. SU PALI | SCALA 1:20



ARMATURA DEL CORDOLO TIPO 1 - IN C.A. SU PALI | SCALA 1:20

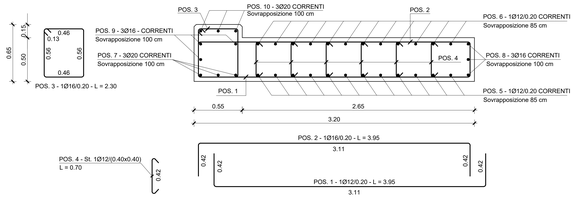
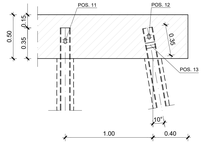


TABELLA TIPOLOGIA ARMATURE : INCIDENZA
DI ACCIAIO PER 1.0 ml E PER b = 3.20 m

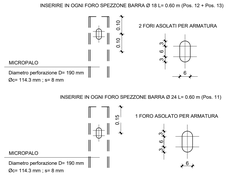
POS.	Ø (mm)	LUNGH. (m)	NUM.	PESO (kg)	TIPOLOGIA
1	12	3.95	5	17.60	SAGOMATO
2	16	3.95	5	31.20	SAGOMATO
3	16	2.30	5	21.30	SAGOMATO
4	12	0.70	6	3.80	SAGOMATO
5	12	1.00	12	12.80	DRITTO
6	12	1.00	12	12.80	DRITTO
7	20	1.00	3	8.90	DRITTO
8	16	1.00	3	5.70	DRITTO
9	16	1.00	3	5.70	DRITTO
10	20	1.00	3	8.90	DRITTO
11	24	0.60	1	2.15	DRITTO
12	18	0.60	1	1.20	DRITTO
13	18	0.60	1	1.20	DRITTO
TOTALE Kg				133.25	

POS. 5, 6, 7, 8, 9, 10
SI E' CONSIDERATA UN'INCIDENZA DI SOVRAPPOSIZIONE
DEL 20% PER OGNI ml DI BARRA POSATA

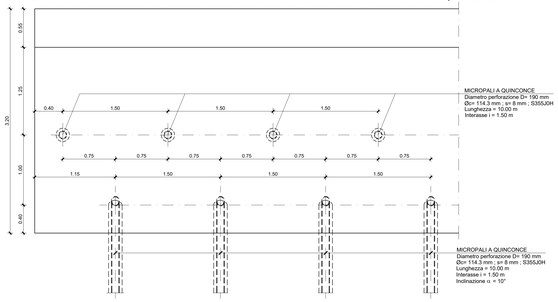
PARTICOLARE DEL COLLEGAMENTO MICROPALI IN CORDOLO | Scala 1:20



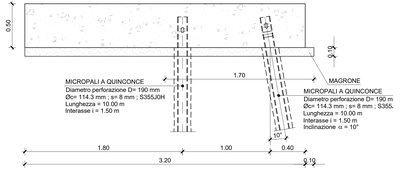
ARMATURA DI COLLEGAMENTO MICROPALI IN CORDOLO | Scala 1:10



SCHEMA DISPOSIZIONE GEOMETRICA MICROPALI SUL CORDOLO TIPO 1 | SCALA 1:25



CARPENTERIA DEL CORDOLO TIPO 2 - IN C.A. SU PALI | SCALA 1:20



ARMATURA DEL CORDOLO TIPO 2 - IN C.A. SU PALI | SCALA 1:20

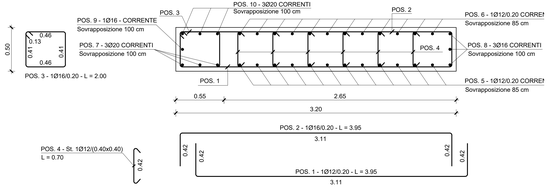
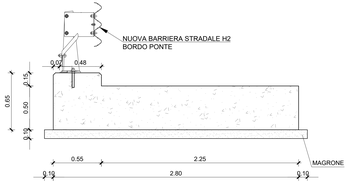


TABELLA TIPOLOGIA ARMATURE : INCIDENZA DI ACCIAIO PER 1.0 ml E PER b = 3.20 m

POS.	Ø (mm)	LUNGH. (m)	NUM.	PESO (kg)	TIPOLOGIA
1	12	3.95	5	17.60	SAGOMATO
2	16	3.95	5	31.20	SAGOMATO
3	16	2.00	5	15.80	SAGOMATO
4	12	0.70	6	3.80	SAGOMATO
5	12	1.00	12	12.80	DRITTO
6	12	1.00	12	12.80	DRITTO
7	20	1.00	3	8.90	DRITTO
8	16	1.00	3	5.70	DRITTO
9	16	1.00	3	5.70	DRITTO
10	20	1.00	3	8.90	DRITTO
11	24	0.60	1	2.15	DRITTO
12	18	0.60	1	1.20	DRITTO
13	18	0.60	1	1.20	DRITTO
TOTALE Kg				127.75	

POS. 5, 6, 7, 8, 9, 10
SI E' CONSIDERATA UN'INCIDENZA DI
SOVRAPPOSIZIONE DEL 20% PER OGNI
ml DI BARRA POSATA

CARPENTERIA DEL CORDOLO TIPO 3 - IN C.A. SU MURO E SU RILEVATO | SCALA 1:20



ARMATURA DEL CORDOLO TIPO 3 - IN C.A. SU MURO E SU RILEVATO | SCALA 1:20

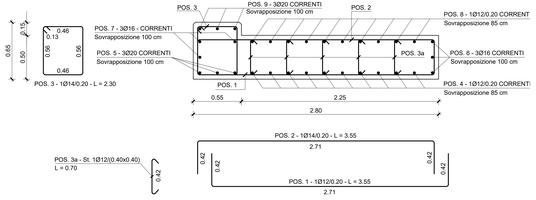
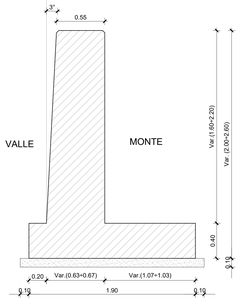


TABELLA TIPOLOGIA ARMATURE : INCIDENZA DI ACCIAIO PER 1.0 ml E PER b = 2.80 m

POS.	Ø (mm)	LUNGH. (m)	NUM.	PESO (kg)	TIPOLOGIA
1	12	3.55	5	15.80	SAGOMATO
2	14	3.55	5	21.50	SAGOMATO
3	14	2.30	5	14.00	SAGOMATO
3a	12	0.70	6	3.80	SAGOMATO
4	12	1.00	10	11.10	DRITTO
5	20	1.00	3	8.90	DRITTO
6	16	1.00	3	6.00	DRITTO
7	16	1.00	3	6.00	DRITTO
8	12	1.00	10	11.10	DRITTO
9	20	1.00	3	9.30	DRITTO
TOTALE Kg				107.90	

POS. 4, 5, 6, 7, 8, 9
SI E' CONSIDERATA UN'INCIDENZA
DI SOVRAPPOSIZIONE DEL 20%
PER OGNI ml DI BARRA POSATA

CARPENTERIA MURO DI SOSTEGNO DI CONTRORIPA | SCALA 1:20



ARMATURA MURO DI SOSTEGNO DI CONTRORIPA | SCALA 1:20

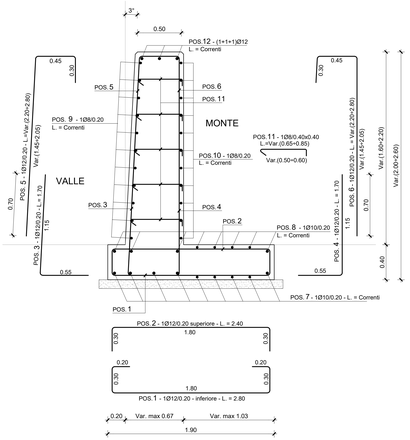


TABELLA TIPOLOGIA ARMATURE : INCIDENZA DI ACCIAIO PER 1.0 ml
E PER b = 1.90 m

POS.	Ø (mm)	LUNGH. (m)	NUM.	PESO (kg)	TIPOLOGIA
1	12	2.80	5	12.43	SAGOMATO
2	12	2.40	5	10.66	SAGOMATO
3	12	1.70	5	7.55	SAGOMATO
4	12	1.70	5	7.55	SAGOMATO
5	12	2.80	5	12.43	SAGOMATO
6	12	2.80	5	12.43	SAGOMATO
7	10	1.00	9	6.66	DRITTO
8	10	1.00	8	5.92	DRITTO
9	8	1.00	11	5.21	DRITTO
10	8	1.00	11	5.21	DRITTO
11	8	0.75	6	1.78	SAGOMATO
12	12	1.00	3	3.20	DRITTO
TOTALE Kg				91.50	

POS. 7, 8, 9, 10, 12
SI E' CONSIDERATA UN'INCIDENZA DI SOVRAPPOSIZIONE DEL 20%
PER OGNI ml DI BARRA POSATA

MATERIALI DA IMPIEGARE

SOTTOFONDO MAGRO
- Calcestruzzo C16/20

CORDOLO E MURO DI SOSTEGNO
- Calcestruzzo C35/45
- Classe di esposizione: XC4 + XF4 + XD3 (UNI 11104)
- Classe di consistenza: S4
- Rapporto acqua/cemento a/c: ≤ 0.50
- Dosaggio di cemento: ≥ 340 Kg/m^3
- Copriferro: ≥ 40 mm
- Classe di contenuto di cloruri Cl 0.4

ACCIAIO NERVATO DA C.A. : B450C controllato
- $f_{yk} \geq 450$ N/mm^2
- $f_{tk} \geq 540$ N/mm^2
- $1.15 \leq (f_{yf} / f_{yk}) < 1.35$

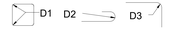
ACCIAIO PER ARMATURA MICROPALI: Tipo S355J0H
(UNI EN 10210-1) fyk ≥ 355 N/mm^2 ; ftk ≥ 510 N/mm^2
Allungamento percentuale a rottura: ≥ 22 %

COPRIFERRO: (salvo diverse indicazioni)
superfici a contatto con terreno: ≥ 4 cm

SOVRAPPOSIZIONI:
sempre > 50 Ø - per reti > di 2 maglie

ANCORAGGI:
zona tesa > 40 Ø - zona compressa > 70 Ø

PIEGATURE:
D1 4 Ø
D2 6 Ø
D3 15 Ø



GLI SPIGOLI SUPERIORI DEL CORDOLO DEVONO ESSERE OPPORTUNAMENTE SMUSSATI IN FASE DI GETTO PREDISPONENDO GLI ANGOLARI, AL FINE DI EVITARE LO SPIGOLO VIVO.

PRESCRIZIONI

- Tutte le misure vanno controllate e verificate in cantiere prima dell' esecuzione delle opere.
- Gli impasti devono essere preparati e trasportati in modo da escludere pericoli di segregazione dei componenti o di prematuro inizio della presa al momento del getto.
- Il getto deve essere convenientemente compattato.
- Non si devono eseguire getti a temperature inferiori di 0 °C, salvo il ricorso ad opportune cautele.
- Il disarmo deve avvenire per gradi ed in modo da evitare azioni dinamiche.
- Il disarmo non deve avvenire prima che la resistenza del conglomerato abbia raggiunto il valore necessario in relazione all'impiego della struttura all'atto del disarmo.

CITTÀ METROPOLITANA DI FIRENZE

ACCORDO QUADRO PER SERVIZI DI INGEGNERIA RELATIVI A NUOVE OPERE E MANUTENZIONE DEL PATRIMONIO STRADALE LOTTO 1: ZONA ALTO MUGELLO E MUGELLO OVEST CIG: 81922899ABD

COMUNE DI CALENZANO

"Intervento di messa in sicurezza dell'intersezione con Via di Querciola e delle barriere di ritenuta stradali nel tratto lungo la SP8 "Militare per Barberino" dal km 13+850 al km 14+100"

OdS 1.20.1 - PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO

Titolo Tav.

DETTAGLI STRUTTURALI ARMATURA CORDOLI

DEC: ing. Valentina Procacci

RUP: geom. Alessio Landi

DATA: GIUGNO 2022

7.04

I PROGETTISTI:
ing. Sandro D'Agostini - Ordine degli Ingegneri di Belluno num. 547
ing. Lara Stefani - Ordine degli Ingegneri di Belluno num. 683
IL RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE:
ing. Sandro D'Agostini - Ordine degli Ingegneri di Belluno num. 547
IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:
ing. Sergio Varone - Ordine degli Ingeneri di Padova num. 3675
IL GEOLOGO:
dott. geol. Giorgio Giacchetti - Ordine dei Geologi della Regione Veneto num. 258
ALTRI COMPONENTI DI PROGETTAZIONE:
ing. Elisa Lorenzini - Ordine degli Ingegneri di Lucca num. 2442

Scala	Codice	Liv.	Progetto	Disciplina	Tipo Elaborato	Rev.
1:20 - 1:25	2 0 1 3 U I	0 1	S T R	C A	0 1	A

Nome file: 7.04-2013UI01STRCA01_A - Dettagli strutturali - Armatura cordoli

Rev.	Descrizione	Data	Redatto	Verificato	Approvato
A	EMISSIONE	GIU 2022		LS	SDA

CAPOGRUPPO: LS engineering

MANDANTI: Rothpletz | Lienhard